

仕 様 項 目	メーカ－標準		仕 様
	系 統 名		
コ イ ル 1 w a y	D	0418×1120	2/3ﾌｫｰ-
	10φ相当溝付精円銅管	4 列	18 段 FA= 0.512 m ²
	高性能アルミニウムフィン	フィンピッチ= 2.3 mm	Va= 2.60 m/s
フ ァ ン	# 26-15	両吸込多翼形送風機 × 2 台	
	Qa= 4800 m ³ /h	SP= 300 (機外= 0) Pa	
モ ー タ	全閉形 (IE3)		
	2.2 KW×4P× 1 台 3φ×200v× 50 Hz		
フ ィ ル タ	アルミメッシュ		質量法 70 %
	W720×H470×T15 × 2 枚		
ケーシング	フレーム : ノンフレーム構造		
	外装板 : ガルバリウム鋼板		
	ドレンパン : SUS-443J1		
	防熱材 : 15 t 発泡ポリイソ		
防 振 材	スプリングパッド		
吹 出 口	結露防止形バンカールバー : #16×3ヶ		
室 外 機	KM-SE16 (16馬力)		
台 数	台		

1. 冷房時には取付位置の温湿度によりパソカルバー等に結露する場合があります。
2. ドリ排水口には機内にかかる静圧以上のトラップを必ず設けてください。
(70mm以上)
3. 出荷は2フロアにて行います。
4. 出荷時、コイルには窒素ガス(0.1MPa)を封入しております。
5. 機器運転時は圧縮機保護の為、運転開始12時間以上前からクランカーヒータに通電してください。
6. 運転時間が100時間ごとに「フルク清掃」の表示が制御スイッチに点灯しますので点検・清掃をしてください。
7. 暖房運転時は運転停止後、1分間の残留運転を行います。
8. 設置場所の空気条件により外面に部分的結露する場合があります。
9. 腐食性ガス等の影響により腐食が懸念される設置・使用環境においては塗装仕様等の検討が必要です。事前にご連絡ください。
10. フルクの静圧は 50 Pa機内に見込んでおります。

※本図は左勝手用を示します。

工場用ゾーン空調機（室内機）追加冷媒量：3.1kg

※ 特記事項					配 管 径 表	A	液側	φ 12.7	㍉付	品 名	空冷直膨式 工場用ゾーン空調機			御得意先	殿																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
						B	ガス側	φ 28.58	㍉付		BLV-4800HPSE	納入先	殿																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						C	トリ排水口	R1 (SUS)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
△	.	.									営業確認	照査	検図	作成	.	.	図面番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									